

ТАК НАЧИНАЛСЯ КОМБИНАТ

(из истории основания и развития)



В тот, 1960г., весна была поздняя. Когда мы по тряской, пыльной дороге за 18 часов добрались из Красноярска в Маклаково на «таксомоторе» (ГАЗ-51-фургон), а это было в середине июня, между невысокими штабелями круглого леса еще лежал снег. На бирже сырья Новоенисейского ЛХК, который тогда только отделялся от Маклаковского ЛДК и именовался Енисейский ЛДК-2, не было никакой механизации для штабелевки и разборки штабелей, кроме нескольких лебедок, которые по мере надобности перетаскивали от штабеля к штабелю. На рейде также не было наплавных сооружений, кроме одной ленты бонов. Работы приходилось выполнять самые разные: с большими усилиями под напором течения вытягивать по бревнышку и подвешивать на бревнотаску лес из воды Енисея, вручную с помощью пеканок и контарей штабелевать лес в штабели, вручную выкапывать глубокие ямы и устанавливать в них «мертвяки» - толстые короткие бревна, опутанные тросами или цепями, служившие якорями для лебедок. В лесопильном цехе производилась наладка оборудования. На теплостанции также производились наладочные работы первой паровой турбины. Из-за частой остановки турбины на всем предприятии и в поселке часто не было света.

Обед наш состоял из бутылки газировки под названием «Крем-сода» и булочки. Те, кто утверждает, что в те времена не было забастовок, глубоко заблуждаются. Случались задержки выплаты зарплаты на 3-4 дня, и тут же рабочий класс реагировал на это. Помню серьезную забастовку в Игарке в том году по этой причине.

К осени и технологическое, и энергетическое оборудование было отлажено, остановки и отключения электроэнергии стали реже. Лес на комбинат поступал автомашинами. Разгружать их приходилось вручную открытием стоек, что было очень опасно.

В июне 1961г. на бирже пиломатериалов произошел пожар. Ночью тревожно загудел заводской гудок, и сотни людей из цехов и из поселка бегом направлялись к зареву. Руками растаскивали сухие, готовые к отправке доски из штабелей, бульдозеры расталкивали и штабели, и отдельные пакеты с целью расширить противопожарный разрыв. Со всей округи съехались пожарные машины и подошли катера. Благодаря активным действиям, хорошей организации и громадному энтузиазму людей отдали огню только квартал, остальную биржу спасли.

В этом году завершалось строительство цеха ДВП на базе одного из 5-ти закупленных у шведской фирмы «Асплунд» комплекта оборудования. Захотелось иметь дело с техникой, и я пришел к электромеханику цеха Якову Григорьевичу Фарафонову - опытному, поработавшему и на руднике в Тее, и на Камчатке, вдумчивому, не признающему мелочей в любом деле специалисту, под руководством которого через 1,5 года сам стал специалистом высшего 6-го разряда. И замещал своего наставника на периоды его отпусков. Параллельно учился в Новоенисейском вечернем политехническом техникуме, окончил его с отличием в 1964г.

В августе 1964г. впервые в жизни перенес сложные душевные потрясения. Первое, что уважаемый человек - главный инженер комбината Виктор Александрович Чермянин - буквально, «задавил» своим авторитетом и заставил вопреки моей воле перейти в механику. Второе, я уже окончательно утвердился в направлении своего профессионального роста - энергетика, и, не

смотря на подспудный интерес к механизмам, к механике, было болезненно жалко расставаться со своим профессиональным занятием. Третье, немаловажное обстоятельство, что перейдя на оклад механика, терял в зарплате вдвое. Но работа увлекла, и все забылось, а благодаря успешной работе совместно с Николаем Нестеровичем Нелейвой нам удалось буквально за год перепомнить ситуацию, коренным образом снизив простои оборудования из-за поломок, сколотив коллектив ремонтников, избавившись от халтурщиков, пьяниц и просто лишних людей в ремгруппе. Достаточно сказать, что в результате были выведены из смен сантехники, вторые слесари, общее количество слесарей было снижено в 2 раза, но зато какие это были специалисты! Многие из них продолжали работать до самых последних лет. С удовольствием перечислю этих людей, и пусть простят те, кто помнит меня, а я их не назвал: Г.Нападов, Н.Чулков, А.Черепанов, Г.Смоленцев, А.Третьяков, В.Амашкевич, М.Амашкевич, В.Слепцов, А.Вторых, В.Триппель, А.Меньшиков, М.Кагиров, П.Вязьмин, В.Легалов, великолепные сварщики-виртуозы: Борис Градобык, Аркадий Дегтарев. Не могу не вспомнить прекрасных специалистов-электриков, с которыми бок о бок делали общее дело: В.Соколов, В.Поздеев, В.Вершинин, В.Минеев, И.Харин, И.Модин, М.Назимов.

С руководителями цеха и комбината считаю, тоже повезло. Первые начальники цеха Т.Ф.Триппель, В.Бусарев, В.Антонов. Особо отмечу В.В.Талат-Келишу, затем А.И.Свидрицкий, В.П.Капустин. Директоры и главные специалисты комбината: Д.М.Мордовин, В.А.Саванин, В.А.Горн, Ю.П.Пугачев, А.К.Золин, Н.И.Вебер, В.А.Чермянин, В.П.Лютый, А.Н.Платонов, С.М.Якименко, Л.И.Титов, А.А.Янковский, Февралев, А.А.Судницын, А.А.Лебейчук, Н.К.Споткай - снабженец «от бога», Н.А.Кононов, К.Нетальский.

Вообще, с высоты прожитых лет, анализируя сегодняшнюю общественно-политическую ситуацию, понимаешь, что вот именно тогда, в 60-е годы, по крайней мере в российской глубинке была по-настоящему демократия в обществе. Конечно, мы не наблюдали политических коллизий, мало до нас доходило информации о тоталитаризме и засилье чиновников и бюрократов, о коррупции и взяточничестве. Мы увлеченно трудились и также самозабвенно отдыхали в короткие моменты отдыха, каждый из нас запросто мог беседовать с руководителем любого ранга, да они и сами очень часто шли «в народ» обсудить производственные проблемы, выслушать просьбы и обращения личного плана, и никакого зазнайства, снобизма или высокомерия.

Возвращаясь конкретно к цеху ДВП, скажу, что наши усилия, ремонтников, технадзора, не были бы воплощены в продукцию без усилий основного производственного персонала в лице мастеров, технологов К.И.Тимовой, Т.Ф.Триппель, Г.М.Букреевой, В.Нигаматуллиной, А.П.Марышевой, Л.Новик, В.Пялова; производственных рабочих-операторов В.Миронова, Н.Щеголихина, А.С.Трижнева, Ф.Суханова, Е.Петрова, А.Докторова, Г.Адушкина.

Пройдя самый сложный в жизни любого производства период становления коллектива, отладки технологического оборудования, отработки технологического процесса, коллектив ремонтников взял на себя и усилия по изготовлению нестандартного оборудования, обустройству рабочих мест, реконструкции оборудования. Силами слесарей были выполнены строительные работы по прессовому отделению: на руках таскали и укладывали на полу бетонные плиты, на время стали бетонщиками, плиточниками и добились того, что насосное хозяйство прессового и дефибраторного цеха перестало быть источником ада, болотом. Сейчас там чисто, сухо, оборудование работает в нормальных условиях. Упорядочили хранение смазочных масел, устранив еще один «гадюшник». Изготовили много нестандартного оборудования, в том числе из нержавеющей стали, для участка проклейки. Разработали чертежи и изготовили листогибочный станок и с его помощью изготовили 300 м трубы диаметром 280 мм для пневмотранспорта технологического щепы от лесосоцеа до цеха ДВП, затем сами смонтировали этот пневмопровод в отсутствие надлежащих грузоподъемных механизмов.

Нельзя не сказать о неприятных событиях. Так, летом 1965г. автор статьи, руководя работой слесарей на прессе, стоя на металлоконструкциях на высоте около 6 м, попал под напряжение, пытаясь висющим фонарем подсветить в рабочую зону слесаря В.Амашкевича. Амашкевич сделал попытку освободить меня от действия тока, но едва не стал сам пораженным. Только благодаря случаю, сделав шаг в бездну в последние мгновения уходящего сознания, освободился от действия тока и упал мешком на бетонный пол. Жив остался, хотя без поломанных костей не обошлось.

Зимой 1966г. в результате неверных действий обслуживающего персонала пресс упал весь сразу, резко, а не постепенно, оставляя этажную плиту каждую на своем месте. Верхние плиты оказались в самом низу, оборвав все крепежные детали, паровые трубы и т.д. Пар под давлением 22 кгс/см² с ревом стал выходить из системы, едва не сварив заживо находящихся вокруг.

В результате пришлось срочно организовывать аварийно-восстановительные работы с привлечением всех возможных сил и средств. Главный механик В.П.Лютый и его заместитель С.М.Якименко, главный конструктор А.Н.Платонов, бригада новой техники, отдел снабжения, ремонтно-механический цех сработали четко. Конечно, основная нагрузка легла на операторов и слесарей цеха. Работа проводилась безостановочно, круглосуточно, и уже через неделю пресс был восстановлен. Подобную работу на других аналогичных производствах даже специализированные организации выполняли за месяц. Часты были так называемые технологические пожары в отделении термообработки древесно-волоконистых плит. Особенно сильный пожар произошел летом 1967г., когда появилась опасность разрушения железобетонных ферм покрытия здания. Пришлось под ферму делать подпорку.

Комбинат строился и развивался. В 1964г. был сдан в эксплуатацию второй лесопильный цех, устанавливались грузоподъемные механизмы, в 1966г. был запущен первый радиально-кабельный кран на складе сырья. Энергонагрузки на ТЭС росли, поэтому почти каждый год на комбинате строились дизельные электростанции. Всего их было построено 4 по 2 дизельгенератора мощностью от 500 до 1000 кВт. Самому энергоемкому цеху - ДВП - постоянно не хватало то электроэнергии, то пара, то технологической щепы. Это, конечно, очень мешало стабильной работе. И все же цех уже тогда вышел на проектную мощность. Коллектив собрался работоспособный, оборудование работало как часы, технологические режимы с помощью специалистов из гипролеспрома были отработаны. Начали применять новые, прогрессивные в то время технологические материалы: альбумин, серную кислоту и т.д.

Благодаря наступившей «оттепели» мы стали взаимодействовать с иностранными фирмами. В 1966г. с помощью австрийской фирмы мы заменили очень сложную и капризную систему декельных ремней на отливочной машине на декельные пластины из робалита-С1. Затем заменили ленты «Ротабельт» на пластины. Это позволило значительно улучшить условия эксплуатации отливочной машины, продлить срок службы большой сетки. Наше новшество экспонировалось на ВДНХ - Всесоюзной выставке достижений народного хозяйства.

Надо сказать, что в те годы происходила реорганизация системы управления народного хозяйства. Благодаря новой структуре - советам народного хозяйства - совнархозам - мы получили возможность изготавливать сложные запасные части, в том числе нержавеющее литье, на предприятиях Красноярского края. Так, размоленные диски дефибраторов и рафинаторов, шнеки мы получили с известного 32-го Красмаша, обрезиненные гауч-валы для отливочной машины с Красноярского ЦБК, который был в ту пору закрытым, номерным.

В последующие годы снова стали работать по централизованной системе, когда отлитые в Канске размоленные диски увозились в Калининград для обработки, а затем поступали к нам.

В. БЕЛАКОВ,

электрик с 1960-1964гг., механик цеха ДВП Новоенисейского ЛДК с 1964-1970гг.
Фото 1965г.