

Посвящается 180-летию Енисейской губернии и 30-летию Лесосибирского КЭЗа

Совершенствование производства

Высокие показатели производства достигались на КЭЗе большим упорством, желанием и гордостью всего коллектива.

Если в первый год работы завода было выработано 442 тонны канифоли и 52 тонны скипидара, то в следующем году т.е. в 1974 году выработка канифоли выросла до 2278 тонн, а скипидара 553 тонны.

Требовалось много усилий, времени, находчивости и творчество всего коллектива чтобы вновь и вновь достигать более высокую планку, не только производственных показателей, но и повышать культуру производства и качество продукции.

По наладке оборудования и в усовершенствовании системы технологического процесса совместно с работниками «Лесхиммонтаж-наладка» принимали участие аппаратчики экстрагирования на заводе: Басекова Нина, Новикова Татьяна, Порвина Мария, Подурская Любовь. Разливкой канифоли занимались: Золотухина Валентина, транспортёрщица - Беликова Альбина, Слесари по оборудованию: Попов Федор, Авдеев Владимир, Егоров Михаил, Охтина Людмила.

Первыми начальниками смен работали: Широкова Алла, Букина Надежда, лаборанты сырья и готовой продукции: Анищук Елена, Неустроева Елена, Иванова Маргарита, Авдоничева Мария, Ларионова Александра, Безуглова Анна и дежурный электрослесарь Высотин Альберт.

По обеспечению паром работали: главный механик Крюлин Александр, слесарь Салюк Владимир, машинисты: Райх Александр, Ожигов Николай, аппаратчики и лаборанты ХВО (хим. водоочистки): Бондарчук Антонина, Роднина Наталья, мастер ХВО Логачева Маргарита.

Большую работу по изготовлению нестандартного оборудования проводил коллектив монтажных мастерских, возглавляемый Соломиным Сергеем, а также высококвалифицированным слесарем, впоследствии кавалером ордена Трудового Красного Знамени, неоднократного победителя соц. соревнований Фоминский Анатолий, мастером, а впоследствии начальником РММ -

Мясниковым Александром, мастером Емельяновым Петром.

Постоянно проводилась реконструкция узлов измельчительного оборудования по подаче осмола на пластинчатые питатели - ПЛ-8, производ-

илась реконструкция питательной подачи щепы из бункеров. Была произведена реконструкция узла отбора канифоли, минуя вакуум-приемники, что значительно улучшило условия работы аппаратчиков.

В 1974 году было освоено производство картонных барабанов. Одним из первых, кто начал выработку барабанов были Безух Екатерина и Епифанова Любовь.

В результате строи-

тельства зам. директора завода по капитальному строительству, впоследствии директор завода, ныне на заслуженном отдыхе. Постоянная реконструкция на заводе осуществлялась благодаря внедрению передовой технологии, нб-вой техники, изобретению и рационализации, а именно: - была вне-

дрена схема автоматического регулирования температуры бензина,

как: «Способ извлечения канифоли из древесной щепы путем экстракции органическим тяжелолокисным растворителем БЛХ».

Все это позволило снизить расход осмола на выработку одной тонны канифоли с 13,25 тонн в 1975 году до 11 тонн в 1982 году, расход бензина с 787

кг. сократился до 421 кг., т.е. почти вдвое. Экономический эффект от внедрения данного изобретения за семь лет составил 4 млн. 890 тысяч рублей.

Данное внедрение, одно из наиболее крупных и эффективных, требовало большого опыта, творчества, смекалки и энергии совместно с сотрудниками ЦНИЛХК и инженеров, технологов и конструкторов КЭЗа, а среди них, такие специалисты как: Неустроев Геннадий, Глушков Анатолий, Глушкова Нина, Тимофеева Гали-

на, Шульгин Александр, Гольцов Николай (ныне зам. генерального директора), Тутов Николай, Хан Александр, Бондарева Валентина, Ильина Людмила, Новикова Татьяна, Балакшин Валентин Иванович - тогда главный конструктор завода, Лоскутов Вик-

тор. По совершенствованию технологического процесса, автоматизации, наладке приборов достойно показали свое творчество и новаторство работники КИПИА: Ковалев Василий, Козел Николай, Гладышев Александр, Нестеренко Геннадий под руководством начальника - Бугаева Анатолия Семеновича.

Ныне генеральный директор завода Борис Александрович Золин вспоминал о том, что «на КЭЗ его судьба забросила в 1971 году, когда он выполнял преддипломную работу по контрольно-измерительным приборам, то есть когда шла комплектация КИПИА с 1972 по 1976 годы».

Это были очень напряженные годы. «По четверто суток не выходили из завода. Большую роль играл тогда директор завода Барсук Родион Михайлович. Он был смелым экономистом, умел убеждать, ставить задачи и достигать цели». Случалось немало аварийных ситуаций и трудились не за страх, а за совесть, не считались со временем. Импортное оборудование было не качественным. Приходилось много переоборудовать. Завод работал более мощно, когда

котельная была переведена, усилиями многих труженников, с угля на мазут. Много сил, знаний и энергии отдал Климанский Виталий Иванович реконструкции за-

вода. Мясников Александр Иннокентьевич в 1990-е годы работал начальником РММ, вспоминал, что в ремонтных мастерских «выполняли различные заказы для завода, делали ре-

ставрацию узлов и механизмов, новые детали. Многие вложили своим трудом добросовестным: Жарков, Фатина Мария - тогда зав. складом. Она для меня являлась второй матерью. Многие своей фантазией и высокой квалификацией, энергией вложили слесарь-ремонтник Фомин Анатолий Петрович - мастер, кудесник «золотые руки», Евдокимов Алексей Максимович - кузнец-слесарь, Николаев Геннадий Иванович - слесарь-ремонтник, станочница Захарова Мария Дмитриевна, Токлина Надежда Алексеевна, Епифанова Любовь Петровна, токарь Батухин Сергей Владимирович - он обрабатывал и вытачивал валы рубильных машин с шестью посадочными местами, которые требовали высокой точности.

Если ротор вакуум насоса чугунный, то мы делали в РММ стальные в КЭЗе, где получали канифоль, потому как они более надежные и выносливые. Вот такая сила духа! Поэтому далеко неслучайно, напряжением и величайшим упорством коллектив КЭЗа добивался высоких производственных показателей и новых видов продукции.

Если до 1977 года на заводе получали два вида продукции: канифоль и скипидар, то с 1977 года, благодаря усовершенствованию технологического, технического и производственного процесса, механизации и автоматизации оборудования была получена новая продукция - флотоционное масло, с гордостью вспоминают старейшие труженники завода.

Уже в год освоения, т.е. в 1977 году было получено флотоционного масла - 217 тонн. Коллектив лесохимиков молодого города Лесосибирска достиг проектной выработки новой продукции с одной тонны осмола (пеньков) также благодаря добросовестной и качественной работе аппаратчиков, среди которых Челпанова Галина и Подурская Любовь.

Продолжение следует.
Александр ШАЙДТ



Салюк Владимир Федорович - слесарь газосварщик, Кавалер ордена «Знак почета»



Фото 1983 г. Слева: Сурова Любовь Семеновна, ведущая торжественный вечер по случаю 10-летия КЭЗа, тогда парторг завода, ?, Балакшин Валентин Иванович, ?, ?.



Заварзин Виктор Михайлович - слесарь КЭЗа



Никифоров В.Г. - слесарь очистных сооружений



Фото 1983 г. Десятилетие КЭЗа. Слева: Егорова Татьяна, Беликова Альбина, Логачева Маргарита, Вера, Райх Александр, Бондарчук Антонина, ?, Дьяконова Татьяна, Шевцова Нина Яковлевна

тельства мазутного хозяйства и реконструкции паровых котлов с переводом на жидкое топливо удалось обеспечить основное производство паром, повысилась производительность котлов и улучшились условия труда, повысилась культура производства.

Реконструкцией и усовершенствованием парового хозяйства вплотную занимались: Крюлин Александр, впоследствии кавалером ордена Трудового Красного Знамени, неоднократного победителя соц. соревнований Фоминский Анатолий, мастером, а впоследствии начальником РММ -

передаваемого на орошение, смонтированы и внедрены в эксплуатацию железнодорожные весы для приема осмола, установлены радиоактивные уравниватели по замеру уровня щепы в экстракторах, начиналась реконструкция очистных сооружений.

Благодаря творческой связи рабочих и инженеров завода с сотрудниками научно-исследовательского института ЦНИЛХИ из г. (Горький) Нижний Новгород были проведены испытания, такие



Фото 1983 г. Слева: Ильина Валентина, Почекутов Сергей, Петров, Глушков Анатолий, Бабин Валентин Константинович - директор завода поздравляет Ильину Валентину