



В НОВЫЙ ГОД — С НОВЫМИ ПЕРСПЕКТИВАМИ

Ушедший год можно без сомнения назвать годом перемен для Сибирского лесохимического завода, структурного подразделения известного на мировом рынке биохимического холдинга «Оргхим».

Ветер перемен коснулся почти каждого цеха предприятия, и, пожалуй, нет на заводе площадки, где не проводились бы сварочные или слесарные работы. Чтобы слова подкрепить живыми впечатлениями, я решила приехать сюда и прошагать по лестницам 9-этажного производственного цеха, а также заглянуть в котельную завода, где монтируется новый термомасляный котел и идет монтаж сопутствующего оборудования.

Прежде, чем отправиться на производственную площадку, поднимаюсь на второй этаж здания заводоуправления. Захожу в кабинет технического директора Валерия Босекова. Сразу же с порога спрашиваю о том, с какими успехами завершился



■ Работу котельной контролирует Виталий Сертаков

год 2013-й, зная, что времени у технического директора не так много.

Из разговора с ним я узнала, что отлажена работа ленточного гранулятора, который установили и запустили пять месяцев назад. Сейчас на заводе выпускается два вида гранулированных продуктов — глицириновый эфир канифоли (ГЭК) и диспропорционированная канифольная смола (ДисКаС). И если пять месяцев назад готовый продукт вручную ссыпали и взвешивали в мешках, то теперь на участке появилась фасовочная машина. Еще одно событие — монтаж термомасляного котла, который необходим для создания новых энергетических мощностей. Это даст возможность увеличить объемы производства в 2,5 раза. Кроме этого, на предприятии готовится площадка для монтажа новой установки по производству масла основного высшего сорта. Ведутся проектные работы по созданию участка дробления-плавления канифоли и участка гидрирования.

Производство набирает обороты, — отметил Валерий Босеков, — увеличились темпы строительно-монтажных работ по всем направлениям. Последние полгода это особенно ощутимо — приобретается и монтируется новое оборудование, параллельно ведутся проектные разработки. И без сомнения, этот механизм не остановится. Машина уже запущена.

С появлением на заводе гранулятора был создан новый цех — цех гранулирования продуктов. В сентябре прошлого года здесь, в гранулированном виде, выпускали толь-

ко ГЭК. С декабря начали производить гранулированный ДисКаС. Это совершенно новый для предприятия продукт, который используется в качестве эмульгатора при производстве синтетического каучука. Мне повезло, я попала на завод именно в тот день, когда по транспортной ленте гранулятора ровными рядами шел гранулированный продукт. А в кабинете у начальника производственного цеха Евгения Мануилова мне удалось поддержать в руках коричневые, переливающиеся на солнце гранулы.

За много лет работы здесь я привык к тому, что канифоль сначала льется, а потом в застывшем виде, в 100-килограммовых барабанах, поступает к потребителю, — сказал Евгений Мануилов, — а сейчас мы становимся участниками процесса, когда продукт выходит в гранулированном виде, в том, какой он нужен нашим российским и зарубежным партнерам. На этом участке еще многое предстоит сделать, в планах — установка еще одного гранулятора, чтобы каждая машина работала отдельно на светлые и темные продукты (ДисКаС, ГЭК). В ближайшее время начнем выпускать в гранулированном виде Тайрон — смолу, изготовленную на основе живичной канифоли, предназначенную для использования в шинной и резинотехнической промышленности. Когда гранулятор будет работать на полную мощность, мы будем выпускать 450 тонн канифольных продуктов в месяц. Это в несколько раз больше, чем завод выпускал раньше. А на двух грануляторах, думаю, что сможем производить около 800-1000 тонн в месяц.

Спускаюсь этажом ниже. Здесь, на участке фасовки, работает машина, которая отмеряет точный вес 25 килограммов и отсыпает продукт в мешки. На участке трудятся два человека, которые принимают и с помо-



■ На участке фасовки

щью зашивочной машины упаковывают готовый продукт. Мужчины работают в спецодежде, респираторах. Правила техники безопасности здесь никто не отменял, и мне в заводоуправлении тоже выдали красивую теплую куртку с логотипом «Оргхим» и каску.

Сейчас идет отладка фасовочной машины, которая пока работает в полуавтоматическом режиме. По словам руководителей цеха, наступит день, когда человек будет только на

■ Сегодня на заводе выпускается два вида гранулированных продуктов

кнопку нажимать, а все остальное за него сделает автоматика.

По тропинке иду в котельную Сибирского лесохимического завода, где полным ходом ведутся монтажные работы по обвязке термомасляного котла. Сегодня на предприятии трудятся три подрядных организации строителей и монтажников, работы по монтажу термомасляного котла выполняет бригада из Барнаула. Когда заходишь в котельную, кажется, что здесь идет большая стройка. Все в движении, в шуме насосов, в огоньках от сварки. Уже установлен расширительный бак, насосы, бункер, циклон, осто́в термомасляного котла. Этот котел весом около 20 тонн, мощностью 6 МВт, изготовленный «Бийскэнергомашем», полностью обеспечит потребности производства, даже с учетом развития завода. А пока идет установка и монтаж, в работе находятся два водогрейных котла. При запуске термомасляного котла они останутся в резерве, и нет сомнений, что еще много лет надежно послужат заводу.

Поднимаюсь по лестнице и останавливаюсь возле будущей операторской. Здесь пока что нет ни мебели, ни компьютеров. Но зато есть люди с инструментами для ремонта. Когда этот кабинет отремонтируют, в нем будет уютно и красиво. А по мониторам компьютеров операторы будут следить за работой котельной.

Но не только технические, но и кадровые перемены коснулись котельной ЗАО «СЛХЗ». С октября прошлого года принят на должность начальника котельной Виталий Сертаков. Несколько лет он работал на Новоенисейском ЛХК — начинал токарем, потом механиком котельной, в последние годы был начальником ТЭЦ. Когда узнал, что на Сибирский лесохимический завод требуется начальник котельной, прошел собеседование.

— Когда я пришел в цех, здесь шел ремонт первого котла, — рассказывает Виталий. — С первого дня включился в процесс, который не останавливается ни на минуту. Хороший, мобильный, сплоченный коллектив, и хочется работать на этом заводе.

Чувствовалось, что профессия, которую выбрал Виталий, ему по душе. Начальник котельной признался, что на заводе свою инженерную мысль он может реализовать в полной мере. Работать с чертежами, а потом видеть, как на его глазах вырастает то, что когда-то он чертил на бумаге — об этом грезит любой инженер-производственник. Рассказывая о планах, Виталий отметил, что рядом с третьим котлом есть свободное место, и в дальнейшем на производственной площадке котельной появится еще один термомасляный котел.

Впереди — большая работа по монтажу, обмуровке, обвязке, отладке оборудования. Одновременно с монтажными работами на ЗАО «СЛХЗ» Красноярским проектным институтом разрабатывается проект строительства бойлерной, которая будет регулировать передачу тепла от котла различным производственным установкам.



■ Идет монтаж термомасляного котла

А я отправляюсь в заводоуправление, где меня ждет еще один новый специалист предприятия — начальник ремонтно-механической группы Максим Носков. До Сибирского лесохимического завода он работал механиком в цехе ДВП на Новоенисейском комбинате. Как и Виталий Сертаков, увидел объявление о том, что на завод требуется начальник РМГ, и после собеседования был принят в штат предприятия. Он охотно рассказал мне о своем подразделении и поделился впечатлениями о заводе.

— Наше подразделение выполняет все монтажные работы, планово-пре-



■ Начальник ремонтно-механической группы Максим Носков

дуперительные ремонты на предприятии. Следим за работой трубопроводов и водоводов, обеспечиваем завод теплом и водой, подаем воду и на город. Это большая ответственность, и, признаться честно, я очень волновался, когда пришел на завод.

Но увидел высокопрофессиональный коллектив, где каждый понимает свои задачи и степень ответственности. Здесь напрямую в любое время можно поговорить с руководителем — будь то технический директор Валерий Валерьевич Босеков или советник генерального директора биохимического холдинга «Оргхим» Анатолий Николаевич Бурякин. В моем подразделении есть люди, которые могут профессионально владеть несколькими специальностями. Например, токарь Сергей Александрович Зуев, он же — сварщик, жестянщик и слесарь. Сварщик-слесарь Владимир Федорович Салюк работает на предприятии с 1973 года. Может выполнять свою работу без чертежей. И мне не зазорно учиться у этих людей, которые достойны огромного признания за свой труд. Есть работа, есть оборудование — хоть космические корабли строй! И я вижу большие перспективы у предприятия, на котором мне выпала удача трудиться.

Еще в начале прошлого года советом директоров биохимического холдинга «Оргхим» было принято решение сделать лесосибирскую площадку центром развития лесохимии в отрасли. Запуск гранулятора фирмы «Кайзер» стал первым шагом в реализации проекта. В сентябре прошлого года в беседе со мной исполнительный директор Торгового дома «Оргхим» ЗАО Игорь Сенников поделился новыми разработками холдинга, которые должны быть реализованы на лесосибирской площадке. То, как воплощаются в жизнь планы и перспективы, я увидела, посетив ЗАО «СЛХЗ» в январе этого года.

Елена ПАНФИЛОВА



■ Возле гранулятора начальник производственного цеха Евгений Мануилов