



Емельянов Петр - мастер РММ

И громоздились результаты, и показатели. «Идя в глубь своих резервов - за счет лучшего использования оборудования, повышения качества продукции» КЭЗ перевыполнил план по всем участкам и сменам, что позволяло выдавать дополнительную продукцию и вносить свой вклад «в Красноярский миллиард» в размере полутора миллионов рублей в 1977 году - тогда это была огромная цифра, и это только лесосибирских лесохимиков.

Достойным образом могли трудящиеся КЭЗа говорить о своих традициях, которые складывались на заводе. А это работа на так называемых коммунистических субботниках, причем работали на экономленном бензине. «Борьба за

Новые технологии

Совершенствовалась технология продукции, ее качество повышалось. В духе времени творил коллектив лесохимиков на Канифольно-экстракционном заводе. На дворе государства, а значит и всех его составляющих (т.е. коллективов, смен, групп, городов, районов и весей различных). Штурмовали и соревновались в духе времени передовую и не очень, квалифицированные и новички производства во всю ширь и многообразие «коммунистической» эпохи.



Справа ближний ряд: В.А. Балакшин, Н.Я. Кольцов, Л.А. Рогозина, Г.Н. Садкова

заводе появляются новые виды продукции, а именно: канифоль различных модификаций, и в том числе диспропорционированная и экстракционно-дистиллированная канифоль, бальзам лесной марки «А» - который нашел свое применение для

лидар экстракционный - как растворитель в различных отраслях промышленности и для синтеза химических продуктов.

В результате внедрения новых технологий в производство широко развернулось соц. соревнование. Особенно ярко проявили себя смены: Евдокии Якушевой, Сергея Петрова, В.К. Смутькина (впоследствии начальника КЭЗа), Л.К. Сиротюк, Г.В. Зориной, инженеро-технологов Л.И. Слауты, Анатолия Юртаева.

За высокие производственные показатели по итогам Всесоюзных соц. соревнований Постановлением коллегии Министерства лесной целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и президиума ЦК профсоюза присваивается звание «Лучшая бригада Минлесбумпрома» и награждаются почетными вымпелами и памятными подарками целый ряд трудящихся завода.

Правительственных наград удостоиваются: Елена Коробкова - лауреат премии Ленинского комсомола и на-

Анатолий Фомин, кавалером «Знак почета» - инженер Александр Крюлин, Альбина Беликова и слесарь В. Салюк, Глушков Анатолий, орденом «Трудовой Славы» - Т.В. Новикова, медалью «За трудовое отличие» - Т.М. Химичкова, М.Л. Егоров, Ю.Д. Грибанов, Е.И. Коробкова, П.С. Кирилов, медалью «За трудовое отличие» - Н.Г. Золотухин, Л.К. Маякова - которая замечательно себя проявила и в области



Лаборатория КЭЗа. Емельянова Татьяна

спортивных состязаний. Ее именем Учрежден (посмертно) приз за лучшие спортивные состязания, которые проводятся ежегодно в городе.

Практически каждый год давал новый вид продукции. Таким образом получена канифоль марки ЭМО - осветленная, канифоль ЭО (экстракционная, осветленная).

В выполнении строительных и монтажных работ по установке и модификации, и осветления канифоли



Садков Геннадий - начальник цеха

венно потрудились работники РММ - В.А. Денисенко, А.Х. Гильманов. По монтажу, наладке электрооборудования и приборов дос-

внедрения и технологические совершенства позволили повысить качество продукции, которая стала вырабатываться вся по первой категории качества, а затем по высшей категории качества.

Наряду с основной продукцией осваиваются товары народного потребления - это бытовая канифоль. Большая заслуга в этом фасовщиков канифоли: Филипповой Анны, Юдаевой Нины, Истоминой Надежды.

Совершенно немаловажную роль, а в целом влияющую на качество продукции вносят своим трудом группа работников очистительных сооружений. Среди них: Аникина Любовь, Барсионова Мария, Воробьева Тамара, Гордеева Ирина, Золотухина Валентина, Емельянова Татьяна, Ильиных Валентина, Седых Николай, Лукьяненко Татьяна.

Поднимая выше знамя соц. соревнования - Кириуллина Галина - тогда начальник



Постникова Надежда, (Шумайлова) Емельянова Татьяна

экономию стала неотъемлемой частью соревнования между сменами. Призовое место не присуждалось смене (участку), коллективу, если они на своем счету не имели сбереженного сырья или материалов.

Примечательным образом на заводе происходило соревнование комсомольско-молодежных смен. Ими руководили мастера Н.П. Туттов и А.В. Хан, которые участвовали не только в заводском, но и во Всесоюзном соревновании комсомольско-молодежных коллективов. К примеру в смене Александра Хана трудился аппаратчик Николай Семеновых, который предельно четко, внимательно выполнял свои профессиональные обязанности. Комсомольцы цеха избрали его своим секретарем, а он к тому же обучался в Сибирском технологическом институте, тем самым повышал свой научно-технический и образовательный уровень.

Многие труженики завода овладевали смежными профессиями. Так «Мария Точилова работала аппаратчиком экстрагирования и освоила специальность аппаратчика перегонки.

В результате творческого подхода и новаторства, на



Емельянов Петр, Слаута Людмила, Крушницкий Николай

дезодорации животноводческих помещений, мясокомбинатов, заводов по производству кормов животного происхождения, а так же ски-

граждается орденом «Дружба народов». Кавалером ордена трудового Красного знамени становится слесарь-токарь, высокий профессионал

много сил, энергии и творчества отдали: В.К. Бабин, В.Ф. Химич, по изготовлению нестандартного оборудования, славно и вдохно-



Лаборатория очистных сооружений, старший лаборант Постникова Надежда

тоино поработали: В.П. Филиппов, П.С. Кириллов, Михаил Эссенсон, Александр Гладышев, Ковалев Василий.

В производство внедряется новый способ отгрузки канифоли в цистернах-термосах, что значительно экономит картон и кровельное железо. Только за один год экономический эффект составил - 98 тыс. руб.

Внедряется технология отдувки бензина из проэкстрагированной щепы с подачей пара. Эту технологию совместно с сотрудниками ЦНИЛХИ отработывали: Шалкеева Надежда, Липатников Виктор, Ильина Людмила, Шалгынова Тамара, Соловьева Татьяна, работники научно-исследовательской группы: Прейн Людмила, Неустроева Елена, Климанская Галина.

Все вышеперечисленные

планового отдела отметит: «Наиболее значительное достижение сегодняшнего времени - это завершение 31 мая пятилетнего задания по выработке скипидара. Осветленной канифолью при плане 95 тонн, получили 173 тонны, что составляет 182% к плану. Тем самым был сделан новый взнос в размере 116 тысяч рублей в Красноярский миллиард.

Совершенствованием технологического процесса на заводе занимаются все аппаратчики, которыми руководят инженеры, специалисты и новаторы - Николай Гольцов, Владимир Химич, Николай Кольцов, А.Е. Шульгин, Борис Золин, Геннадий Неустроев, Геннадий Садков, Анатолий Глушков, Алла Широкова.

Продолжение следует.
Александр ШАЙДТ