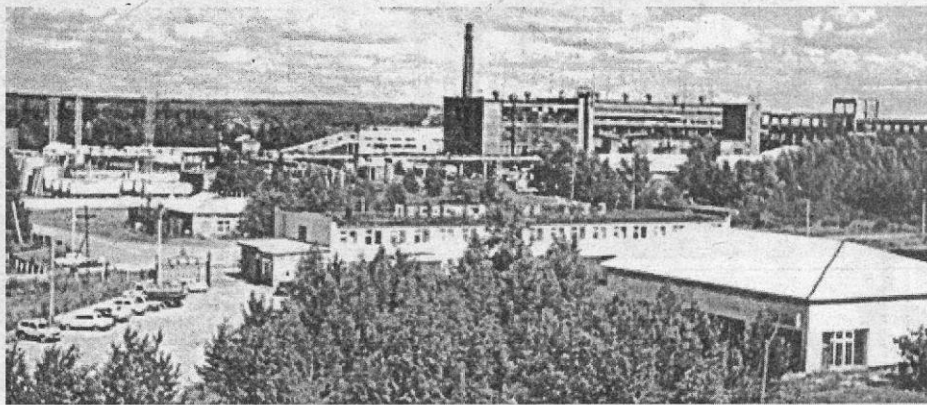


ЛЕСОСИБИРСКИЙ КЭЗ



В 1979-1980 годах в действующем канифольно-экстракционном цехе были освоены мощности 7,21 тысяч тонн в год канифоли модифицированной и осветлённой марок «ЭМО» и «ЭО» и дистиллированной и диспропорционированной дистиллированной канифоли.

В 1975 году начато строительство второй очереди завода, предусматривающей строительство второго цеха по переработке дополнительно 270 тыс. кл. кубометров пнявого осмолы с выпуском 7,5 тыс. тонн экстракционной канифоли, цеха осветляющих углей мощностью 6500 тонн в год и сопутствующих продуктов.

Введён в эксплуатацию 21 объект вспомогательного назначения, обеспечивающий функционирование мощностей завода с учётом второй очереди, в том числе: пожарное депо, склад ГСМ, ремонтно-механические мастерские, столовая на 110 мест, гараж на 25 автомашин, склад мазута, автодороги, железнодорожные пути, овощехранилища, приельсовый склад, инженерные сети. Произведена реконструкция котельной на многотопливный вариант.

В связи с прекращением финансирования строительство не было окончено, остались незавершённые строительство (выполнено до 50% СМР) основные объекты: КЭЦ-2, цех пиролиза, причал на реке Енисей и цех подготовки сырья. Стоимость незавершённого строительства в текущих ценах составляет 22 млн. рублей.

В связи с прекращением производства экстракционной канифоли и скипидара с 1995 года на существующем оборудовании химического отделения канифольно-экстракционного цеха внедрён выпуск новых видов продукции с использованием в качестве сырья сопутствующих продуктов целлюлозно-бумажного производства:

Олифа «Оксоль-ПВП», для пропитки окрашиваемых поверхностей и разбавления масляных красок

Смола КТ для производства шин и резинотехнических изделий

Канифоль диспропорционированная для производства синтетических каучуков

Лак полуфабрикатный алкидный ПФ-053 для изготовления пентафталевых эмалей, грунтовок, шпатлевок и других продуктов

Пентафталевые эмали разных расцветок для внутренних и наружных работ

Скипидар-растворитель изомеризованный для лакокрасочной, кожевенной, меховой, машиностроительной и других отраслей промышленности

Сургуч почтовый для печатывания пакетов, бандеролей, посылок и др.

Эмульгатор (смола диспропорционированная СЖКТ) для производства синтетических каучуков эмульсионной полимеризации

Клей-пасты для целлюлозно-бумажной промышленности

Ряд малотоннажных производств.

В 1996-1997 гг. была смонтирована опытная установка и произведена опытная партия ситостерина – ценного природного продукта растительного происхождения. Ситостерин используется для пищевых добавок и лекарственных гормональных препаратов для ле-

ОАО «Лесосибирский канифольно-экстракционный завод» расположен на левом берегу Енисея в южном промузле Лесосибирска (на 29 км ниже впадения реки Ангара) на площади 83 га, включая 500 м береговой линии. Введён в эксплуатацию в 1972 г. мощностью 270 тыс. кл. куб. м. осмолы в год с выработкой 7570 тонн экстракционной канифоли, 2550 тонн скипидара экстракционного и 340 тонн в год масла соснового флотационного

чтения гормональных заболеваний, заболеваний крови, глазных болезней.

На основе лесохимических продуктов на заводе получена опытная партия препарата «Селодез», представляющего композицию природных терпеновых спиртов и других компонентов растительного происхождения. Данный препарат применяется для санации, дезодорации воздуха и дезинфекции животноводческих и птицеводческих помещений, в лечебно-профилактических целях – при бронхонемии, колибактериозе, сальмонелле и других инфекциях.

«Селодез» прошёл испытания на животноводческих и птицеводческих предприятиях Красноярского края, которые подтвердили эффективность препарата. На его основе разработан «Лесент» – новый препарат более высокой эффективности.

Освоено производство **сосновой канифоли и скипидара**. Достигнута мощность переработки живицы 1920 тонн, по наличию имеющегося сырья. Завод имеет возможность перерабатывать до 5000 тонн живицы в год с производством 3600 тонн канифоли и 820 тонн живичного скипидара.

Имеются свои участки заготовки живицы.

Запущена в эксплуатацию вторая линия по производству лака.

Запущен новый цех для производства красок, расширился ассортимент выпускаемых лакокрасочных продуктов. Освоен выпуск **водоэмульсионной эмали различных цветов, атмосферостойкой эмали, быстросохнущей эмали, быстросохнущей антикоррозионной грунтовки, быстросохнущей шпатлёвки.**

В последние годы освоены новые виды продукции:

Смола Герлак для производства герметизирующих составов и в качестве адгезионной добавки

Эфиры канифоли для лакокрасочной и других отраслей промышленности

Битумно-пекотный лак для защиты поверхностей металлических кон-

струкций и изделий, эксплуатируемых в производственных помещениях и в атмосферных условиях

Литейное связующее «ТОП», применяющееся в литейном производстве в качестве связующего материала при изготовлении стержней для чугуна и стального литья

Пинен технический сульфатный очищенный для синтеза разнообразных химических продуктов, а также как растворитель

Сиккативы для лакокрасочной промышленности

Лак 0225 для производства быстросохнущих эмалей, по времени высыхания конкурирующие с нитроэмалью

Олифа Т-1 и олифа «Оксоль С» для грунтования различных поверхностей

Канифоль для производства электроизоляционных материалов

Эдигал-Т, применяемый при производстве термостойкого лака УР-К и компонента жироукрепителей

Воздуховывлекающая добавка, применяющаяся в качестве воздуховывлекающей и пластифицирующей добавки при изготовлении строительных бетонов и монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций и других.

ОАО «ЛКЭЗ» – первый и единственный в стране завод, на котором ещё в 1978 году было организовано производство диспропорционированных канифольных эмульгаторов для каучуков взамен смол «NANCYWOOD» и «731-S» для завода «Наирит» (г. Ереван), что позволило заводу ещё в 1995 году быстро организовать производство канифольных эмульгаторов для остальных каучуковых заводов. Установка, мощность которой не загружена, позволяет получать высококачественные **талловые и сосновые** (с применением в том числе жирных кислот растительного происхождения) **канифольные эмульгаторы, в том числе омыленные.**

Вместе с организованной добычей живицы и производством сосновой

ОБЪЕМЫ ВЫПУСКА

Год	Выпуск продукции	
	Тонн	Тыс. руб.
2002	9195	161114
2003	8386	174920
2004	7093	152043

канифоли, используемой также в производстве эмульгаторов, это позволило в 1996-2001 годах именно Лесосибирскому КЭЗу при обвале производства сосновой канифоли обеспечить каучуковые заводы Стерлитамака, Тольятти, Омска смолами-эмульгаторами.

Сырьём для производства канифоли основной является живица сосновая. Поставщики – леспрохозы Красноярского края и Иркутской области.

Потребителями канифоли являются шинные и кабельные заводы.

Завод также перерабатывает лесохимическое сырьё. Это **канифоль талловая для полимеризации, жирные кислоты таллового масла, дистиллированное талловое масло, скипидар сульфатный.** Указанное сырьё используется для производства смолы СЖКТ, смолы КТ, канифоли ДК. Потребителями данной продукции являются заводы синтетического каучука. Полуфабрикатный лак используют в производстве пентафталевых эмалей лакокрасочные предприятия Красноярского края.

Кроме того, научно-исследовательской группой завода завершены поисковые исследования по получению политерпенов и терпингидрат на основе живичного и очищенного сульфатного скипидара и разработаны технологии получения этих важных скипидарных продуктов.

Терпингидрат используется для получения на его основе лекарственных препаратов различного назначения, для синтеза парфюмерного терпинеола в производстве душистых веществ.

Лесосибирским КЭЗом разработан и испытан новый продукт для шинной и резинотехнической промышленности – **смола КТМ** на основе талловой канифоли. По своим качественным показателям смола КТМ не уступает такому продукту, как смола «Резоктал», но ниже по цене, выпускается в гранулированном виде и в монолите.

В настоящее время совместно с научными центрами проводятся ис-

следовательские работы по освоению новых перспективных материалов для производства ПВХ, ДВП, ДСП и т.д.

Опытные образцы прошли предварительные испытания у потенциальных потребителей с положительным результатом.

Имеются бизнес-планы по освоению крупнотоннажных производств на основе использования отходов лесопиления и деревообработки, а также низкосортных сортов древесины с получением ряда ценных продуктов: активированного угля, монобромных смол, БХТММ и т.д.

Эмульгатор МПК для выпуска изделий из ПВХ. В настоящее время вышеуказанный эмульгатор экспортируется из дальнего зарубежья. Учитывая быстрорастущую потребность в изделиях из ПВХ, выпуск отечественного продукта на рынке весьма востребован. Полученные первые опытные образцы из этого продукта прошли испытания с общим положительным результатом в НИИ Полимеров им. Каргина г. Дзержинск и у потенциальных потребителей (в частности, «Химпром» г. Усолье-Сибирское). Готовится опытно-промышленная партия продукта для испытания в производственных масштабах и условиях.

Связующее для производства ДВП и ДСП.

Проблема выпуска экологически чистого продукта взамен используемых весьма токсичных смол типа КФМТ и ФФС является весьма актуальной на протяжении многих лет. Учитывая принятие Евросоюзом мер по ужесточению требований к экологической чистоте материалов, освоение вышеуказанного продукта крайне необходимо. Полученные лабораторные образцы и результаты его испытания на деревообрабатывающих предприятиях Лесосибирска имеют потенциальную перспективу.

Совместно с сотрудниками СибГТУ получены и испытаны образцы различных модификаций политерпенов в качестве эффективной добавки в шинные и резинотехнические изделия. Сырьём для них служат местные материалы и природные ресурсы. Разработана технологическая схема и регламент производства. Ведутся переговоры с потенциальными потребителями этого вида продукции.

Кроме названных товаров, находящихся в стадии испытаний и освоения, разработан ряд бизнес-планов на перспективное освоение:

Производство активированных углей и монобромных смол (потенциальный потребитель – «Полюс»)

Производство БХТММ. Внедрение данного производства позволило бы весьма квалифицированно использовать как отходы лесопиления, так и низкосортную древесину, включая листовые породы

Глубокая переработка древесной зелени

Получение дубильных продуктов.

На снимках: панорама завода; генеральный директор ОАО «Лесосибирский КЭЗ» Б. А. Золин; готовая продукция предприятия.

