



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ ЗАВОДА

Во исполнение постановления Совета Министров РСФСР от 21 декабря 1963г. за №1441 «О плане развития народного хозяйства РСФСР на 1964-1965гг.» было разработано проектное задание на строительство Маклаковского канифольно-экстракционного завода в составе Енисейского лесопромышленного комплекса. Завод оснащался комплексным технологическим оборудованием фирмы «Цекон» (г.Варшава Польской Народной Республики), с переработкой 150 тыс. складочных куб.м. осмола в год.

Учитывая исключение Советом народного хозяйства РСФСР из стройки 1965г. «Енисейского лесопромышленного комплекса» и начало поступления в 1965г. импортного технологического оборудования, принято предложение Госкомитета по лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности при Госплане СССР о строительстве завода как самостоятельного предприятия. Приказом Министра лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности от 06 октября 1966г. №521 организована дирекция строящегося завода с местонахождением в поселке Маклаково.

1 августа 1966г. было произведено выделение баланса КЭЗа из баланса объединенной дирекции. При проектировании канифольно-экстракционного цеха ЦНИЛХИ была изменена технология процесса экстракции, что позволяло увеличить производительность завода по переработке осмола до 270 тыс. куб.м. в год.

Работы по строительству завода начинались в тя-

пуск котельной с дальнейшей остановкой на летний период и пуском 13 октября для отопления производственных помещений.

25 декабря 1972г. принята в эксплуатацию для приема госэнергии от Назаровской ГРЭС и поставлена под напряжение головная подстанция, а 28 декабря подана электроэнергия на объекты завода.

Предприятие еще строилось, а сырье (осмол) уже начало поступать, штатов и финансирования на это не было, поэтому разгрузкой вагонов занимались все, кто трудился на заводе - от рабочего до директора.

В этот период на заводе работал небольшой коллектив. В том числе М.П.Потибенков - крановщик, В.А. Авдоничев - тракторист, А.В.Болдин - начальник отдела комплектации, А.И.Мясников - рабочий склада оборудования, впоследствии ставший начальником РММ, бухгалтер - Т.И.Егорова, в настоящее время зам. генерального директора по экономике и финансовым вопросам.

30 декабря 1972г. госкомиссией принят в эксплуатацию производственный цех (КЭЦ). В 1972г. на завод после окончания институтских призывов прибыли молодые специалисты, которые начали работу в качестве начальников смен. Это Л.Д.Охтина, Н.А.Букина, А.Т.Широкова, технолог цеха Л.В.Пшеничников. Приехали специалисты, молодежь со всех регионов бывшего Союза: энергетик котельной В.П.Филиппов, электрик З.А.Царькова, позднее инженер ЭМО, механик КЭЦ В.Ф.Химич, впоследствии работавший гл. механиком и гл. инженером завода, токари А.А.Пинчуков, Г.В.Коваленко, слесарь в КЭЦ Ф.Н.Попов, сейчас замести-

тель стал возможным благодаря добросовестному труду всего коллектива, в том числе гл. энергетика В.И.Климанского, начальника котельной А.А.Криулина, нач. смен Г.А.Евграфовой, Г.И.Гармановой, Л.И.Джанджгавы, технолога цеха Н.Д.Гольцова, в настоящее время коммерческого директора завода, аппаратчиков Т.А.Новикова, О.Г.Литовко (сейчас инженера-технолога), инженеров-технологов Н.В.Глушковой, Л.П.Котковой, Н.В.Шалкеевой, А.В.Глушкова (начальника КЭЦ), работников КИПиА Н.П.Козел, В.Д.Ковалева, котельной Н.А.Родниной, Т.Н.Дьяконовой и многих других.

К 1979г. завод стал первым среди аналогичных предприятий России, достигших максимальной производительности по производству экстракционной канифоли - 6 500т в год, а в 1986г. - 7 600т в год, с наименьшим расходом сырья, материалов и энергоресурсов. Достижение этих показате-

лей стало возможным благодаря добросовестному труду всего коллектива, в том числе гл. энергетика В.И.Климанского, начальника котельной А.А.Криулина, нач. смен Г.А.Евграфовой, Г.И.Гармановой, Л.И.Джанджгавы, технолога цеха Н.Д.Гольцова, в настоящее время коммерческого директора завода, аппаратчиков Т.А.Новикова, О.Г.Литовко (сейчас инженера-технолога), инженеров-технологов Н.В.Глушковой, Л.П.Котковой, Н.В.Шалкеевой, А.В.Глушкова (начальника КЭЦ), работников КИПиА Н.П.Козел, В.Д.Ковалева, котельной Н.А.Родниной, Т.Н.Дьяконовой и многих других.

Достижения коллектива завода неоднократно отмечались министерством, краевыми и городскими



первые работники КЭЗа



здесь будет канифольно-экстракционный завод

желых условиях недостатка ресурсов и квалифицированных кадров. Все трудности этого периода администрация решала под руководством первого директора Ивана Павловича Ефименко совместно с генподрядчиком, трестом «Красноярсклеспроектстрой» под руководством управляющего И.И.Яшина, затем М.М.Антонова, главного инженера треста В.П. Болбота и коллективами субподрядных организаций: СВЭМ, СТМ, ВСТМ, «Тепломонтаж» и рядом других. Одним из первых объектов строительства первой очереди завода был сдан вспомогательный корпус с размещением в нем заводоуправления, медпункта, столовой, ремонтно-механических мастерских, пожарного депо, электроцеха и цеха КИПиА. Здесь же была временная котельная для его отопления.

Электроэнергией строительство снабжалось от энергопоезда, временно располагавшегося на территории завода.

Параллельно со строительством промышленных объектов, хотя и с отставанием, шло строительство жилья. В 1971г. был принят в эксплуатацию 12-квартирный деревянный дом. Но этого было недостаточ-

но, и в декабре 1972г. был построен первый 100-квартирный дом. Для обеспечения жилья теплом была принята на баланс завода котельная от Абалаковской ЛПБ. Согласно пусковому комплексу, 27 декабря 1971г. государственной комиссией принята в эксплуатацию котельная, 2 котла по 20т. пара в час работали на угле. 11 февраля 1972г. был произведен за-

пуск котельной с дальнейшей остановкой на летний период и пуском 13 октября для отопления производственных помещений.

После окончания института в 1972г. молодым специалистом прибыл на завод Б.А.Золин, он был назначен начальником цеха КИПиА. С 1975г. Борис Александрович - главный инженер, а затем - директор завода.

Благодаря слаженной совместной работе строителей, наладчиков и работников КЭЗа, в феврале 1973г. была получена первая канифоль.

В марте 1973г. директором завода был назначен Р.М.Барсуков, под руководством которого и было осуществлено становление завода. Параллельно с освоением мощностей по производству канифоли проводилась модернизация производства. Были заменены неработоспособные «вилчатые» элеваторы фирмы «Цекон» на отечественные ПЛ-8. Проведена реконструкция трех паровых котлов. Проводятся работы по совершенствованию технологии экстракции с внедрением нового высококипящего растворителя, изменена схема отдувки экстракторов. Произведена замена части импортного оборудования на отечественное.

В это же время идет работа по расширению ассортимента продукции. Проведен монтаж установки по производству осветленной модифицированной канифоли, и в 1981г. ее производство составило 3 530т. В дальнейшем освоено производство дистиллированной (ДК), а так же дистиллированной диспропорционированной экстракционной канифоли для производства хлорпреновых каучуков для НПО «Наирит» взамен импортных смол, закупавшихся в США. Отработан режим производства флотомасла без подачи ос-

тальной пары, освоена технология производства канифоли М-3, клея канифоленного модифицированного, организовано производство товаров бытового назначения. В освоение новых технологий большой вклад внесли технолог цеха С.И.Почкутов, ныне гл. технолог завода, нач. смены В.К.Смолькин, гл. механик А.А.Козьменко, аппаратчики А.А.Коротких, Е.П.Лекарева, которые сейчас являются начальниками смен.

Параллельно с освоением мощностей, реконструкцией действующего производства началось с 1975г. строительство второй очереди завода.

Работы по строительству велись также трестом «Красноярсклеспроектстрой» с субподрядными организациями, под руководством управляющего трестом В.Е.Байкова. Организация строительства, проектирования со стороны завода осуществлялись под руководством зам. директора по кап. строительству В.К.Бабина, который в целом 18 лет посвятил развитию завода, из них 8 лет будучи директором завода.

К 1985г. из объектов второй очереди были построены ремонтно-механический цех, автогараж, прирельсовый склад, погреб, система оборотного водоснабжения, биржа сырья с подземными нитями, столовая, здание заводоуправления.

Велось строительство КЭЦ-2, цеха по производству активированных углей, цеха подготовки сырья, причала для приема осмола, поступающего водным путем, реконструкция очистных сооружений и ряд других объектов. Наряду со строительством промышленных объектов велось строительство по инфраструк-

тура социального обеспечения коллектива завода: были построены столовая, две теплицы, овощехранилище, свинарник, магазин. На 700 работающих построено 700 квартир, школа № 9 в 5 микрорайоне, терапевтический корпус, реконструирована котельная в южной части города.

Начались реформы. Обстановка в стране не смогла не отразиться и на работе нашего КЭЗа. Резкий рост транспортных расходов, цен на энергоносители, производство продукции из пневого соснового осмола стало убыточным, и практически с мая 1993г. завод был остановлен.

Часть руководителей, специалистов и рабочих были вынуждены уйти с завода. На начало 1994г. кроме долгов и бездействующих объектов на заводе ничего не было.

На первом акционерном собрании на конкурсной основе генеральным директором был избран работавший ранее на заводе Б.А.Золин. Он сформировал команду главных специалистов, верных предприятию и взявшихся оживить его работу. Это гл. инженер В.И.Климанский, коммерческий директор Н.Д.Гольцов, гл. технолог С.И.Почкутов, гл. механик В.А.Козьменко, нач. службы инвестиций и строительства В.Ф.Ковтуненко, нач. ПЭО Н.Н.Труфанова.

Начался новый этап возрождения завода. Была раз-



Встреча на 25-летию завода руководителей и главных специалистов

работана программа поэтапного освоения новых видов продукции. Формирование ассортимента продукции, пользующейся спросом на рынке, было обеспечено с помощью сотрудников ЦНИЛХИ, НВФ «Лесма» и НПФ «Левес» и др. Из сотрудников ЦНИЛХИ и КЭЗа организован временный творческий коллектив по проектированию установок с использованием существующего оборудования. Параллельно с проектированием велись монтажные работы. В январе 1995г. было освоено производство соснового масла. Продолжалась модернизация оборудования, монтаж новых технологических схем с использованием существующего и установкой дополнительного оборудования по освоению новых продуктов. Так, было освоено производство олифы «Оксоль», смолы КТ, алкидных лаков, канифоли ДК и смолы СЖКТ и ряда других малотоннажных продуктов.

Проблемы обеспечения привозным сырьем и возникновение дефицита канифоли на рынке потребовали создания производства по переработке живицы с выработкой канифоли и скипидара с дальнейшей их переработкой.

С расширением объемов производства продукции увеличивался коллектив завода, возвращались на завод многие бывшие работники.

Возрождение, устойчивая работа в новых условиях стали возможными, благодаря добросовестному труду всех работников, каждого на своем месте.

Г.НЕУСТРОЕВ, зам. главного технолога завода



КЭЗ сегодня

но, и в декабре 1972г. был построен первый 100-квартирный дом. Для обеспечения жилья теплом была принята на баланс завода котельная от Абалаковской ЛПБ. Согласно пусковому комплексу, 27 декабря 1971г. государственной комиссией принята в эксплуатацию котельная, 2 котла по 20т. пара в час работали на угле. 11 февраля 1972г. был произведен за-

на установке ректификации произведена автоматизация, что позволяет производить скипидар высшего сорта. Освоено производство тары для канифоли - картонных барабанов. Проводились работы по реконструкции паровых котлов, работающих на щепе. Если первоначально сжигалось всего 30%получающейся отработанной щепы (остальная вывози-