



Лесохимическая продукция представляет собой разновидность химической продукции, получаемой на основе природного древесного сырья.

Ассортимент продукции, выпускаемой на ОАО «Лесосибирский КЭЗ», включает свыше 50 наименований. Традиционным является выпуск канифоли, которая находит широкое применение в народном хозяйстве. На первом месте по объемам потребления канифоли стоит бумажная промышленность, где для гидрофобности бумаги используются канифольные клеи. Немного меньше потребляется диспропорционированная канифоль в качестве эмульгатора в производстве синтетического каучука. В шинной, резинотехнической промышленности применяют канифоль как смягчитель и замедлитель при вулканизации резины.

Ассортимент выпускаемой продукции постоянно совершенствуется, повышается ее качество, многое делается для внедрения новых перспективных лакокрасочных материалов.

Квалификация, опыт и усилие всего коллектива КЭЗа — надежный залог эффективной работы. В сложных экономических условиях завод стабилен по основным показателям производственной деятельности. Широкий диапазон использования выпускаемой продукции определяет устойчивый спрос многочисленных потребителей от Урала до Востока.

На предприятии идет постоянный поиск путей повышения качества и конкурентоспособности продукции, разрабатываются новые виды лакокрасочных материалов, заменителей



КАЧЕСТВО РАСТЕТ

эмульгаторов для заводов синтетического каучука. Первым шагом в направлении повышения качества продукции является переаттестация испытательной лаборатории завода. Специалисты центральной заводской лаборатории стремятся к улучшению качественных характеристик лакокрасочных материалов, олифы, эмалей ПФ, канифоли и др.

Готовая продукция подвергается расширенному испытанию в зависимости от своего предназначения. Лаборатория снабжена всеми необходимыми приборами, нормативно-технической документацией. Имеются такие приборы, как хроматографы, спектрофотометры, блескомеры, рефрактометры и многое другое. Хроматография занимается изучением химическо-

го свойства сырья и готовой продукции. Администрация не жалеет сил и средств на оснащение лаборатории, ведь в конце концов от этого зависит конкурентоспособность нашей продукции.

Постоянно проводится работа по обязательной сертификации олифы.

Отделка мебельных и деревянных поверхностей — одна из основных областей применения лакокрасочных материалов. Перед началом производства эмалей ПФ в лаборатории идет проверка, может ли вообще быть создано требуемое качество на предприятии с существующими средствами производства. Для этого в лаборатории приобретено специальное лабораторное оборудование — лабораторный дисольвер. К регу-

лированию качества относятся все мероприятия по контролю производственных процессов. В ЦЗЛ идет проверка на его соответствие всех полуфабрикатов. При поступлении сырья на производство оно также подлежит контролю. Это позволяет выбрать надежных поставщиков.

Для повышения качества продукции и достоверности результатов проводится ежедневная проверка Госстандартом и внутренней проверка специалистами завода.

Коллектив завода является надежным партнером всех сотрудничающих с ним предприятий.

А. ШИРОКОВА,
начальник центральной
заводской лаборатории

На снимке: смена ЦЗЛ

РАЗВИТИЕ ЗАВОДА ЗА ПОСЛЕДНИЕ ТРИ ГОДА

Лесосибирский канифольно-экстракционный завод вступил в новое тысячелетие весьма достойно. В 2000г. было произведено максимальное количество продуктов лесохимии и лакокрасочных материалов. За всю историю завода их валовой выпуск в натуральных показателях составил 10 875т.

Тесное сотрудничество с научно-исследовательскими и проектными организациями ЦНИЛХИ и ЯрНИИЛКП позволило нам за последние три года освоить ряд новых продуктов, таких, как лаки ПФ-2161, ПФ-0225, ВВД (воздуховывлекающая добавка), кабельная канифоль, смола нейтральная лиственничная, эдигал, олифа «Скоп». Также увеличились объемы выпуска канифоли ДК живичной, смолы СЖКТ, смолы КТ. В лакокрасочном направлении увеличился ассортимент эмалей, красок, освоены водно-дисперсионные краски, отлажено производство грунтовок и шпатлевок.

Впервые в 2002 году мы самостоятельно начали заготавливать живицу для терпентинного производства, это позволит уменьшить себестоимость живичной канифоли и скипидара и увеличить объемы выпуска продукции.

За эти три года на заводе был построен склад для хранения готовой продукции, сырья и материалов. С его появлением улучшились условия и снизилась потеря при хранении ТМЦ.

Была реконструирована котельная. Осуществлен перевод 3 паровых котлов с жидкого на твердое топливо — бурый уголь. Это позволило значительно сохранить затраты на производство теплоты и снизить себестоимость нашей продукции.

Закончено строительство и запущен важный экологический объект — аэротенк, работа которого позволяет проводить качественную очистку сточных вод и сократить экологические платежи.

Строится цех ЛКМ по производству лакокрасочных материалов, который в ближайшее время планируется запустить.

Собственными силами, изыскивая возможности, мы постоянно обновляем технологическое оборудование, приобретается техника в АТЦ.

За эти 3 года проведены немалые объемы ремонтно-строительных работ в основном и вспомогательных цехах.

Выполнены большие объемы по ремонту производственных зданий и сооружений, бытовых помещений, сетей водопровода, канализации, теплоснабжения. Восстановлено теплоснабжение вспомогательных цехов и заводоуправления, осуществлена замена оконных блоков в КЭЦ, восстанавливалась кровля цехов.

Предприятие не раз принимало участие в ярмарках. В 2000г. дважды награждалось за свою работу почетными грамотами краевой администрации, а также почетным дипломом за увеличение объемов производства 2001г. от Департамента лесопромышленного комплекса министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации.

За эти годы численность коллектива выросла на 12,5%. Сегодня на заводе трудится 441 человек. Создано 50 новых рабочих мест.

А. ВОРОНИН,
начальник производственного отдела

В ПЛАНАХ - ОСВОЕНИЕ НОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

В реалиях современных экономических отношений, которые сложились в России на рубеже XXI века, предприятиям, не являющимся крупными монополистами либо чьими-нибудь сырьевыми «придатками», очень сложно стабильно функционировать, не имея достаточного багажа, номенклатуры выпускаемой продукции, не применяя гибких технологий. Выживает тот, кто, используя имеющиеся производственные мощности, имеет возможность производить на них широкий ассортимент товаров, востребованных на рынке, в различных сферах потребления.

Именно такая концепция развития предприятия была принята за основу ОАО «Лесосибирский КЭЗ» как в период возрождения предприятия после длительного простоя, так и в последующие периоды. Это позволило значительно расширить ассортимент лесохимической продукции с применением новых для завода технологий и освоить ряд нетрадиционных производств.

Естественно, что техническое перевооружение предприятия, внедрение нового оборудования, технологических предполагает постоянный рост квалификации ИТР и технологического персонала. На заводе стали pravidлом организации встреч с сотрудниками различных научных центров как с их приездом на завод, так и командировками руководителей и специалистов КЭЗа. Мы сотрудничаем и с фундаментальной, академической наукой — в частности, с СОРАН (г.Новосибирск), и с отраслевой наукой, научно-внедренческими фирмами. Особые слова благодарности хочется адресовать ЦНИЛХИ, НВФ Лесма, НИИ Местпром, НПФ «Левес НН» (г.Нижний Новгород), ОАО ЯрНИИ ЛКП (г.Ярославль), сотрудникам СибГТУ (г.Красноярск) за стабильную и плодотворную работу.

Внедрению каждой новой техно-

логии предшествует большая работа по изучению рынка сбыта, возможности занять свою нишу или потеснить потенциальных конкурентов, что не возбраняется в существующих экономических отношениях. Являясь пионером в освоении некоторых продуктов, в последнее время мы все более ясно ощущаем дыхание наших конкурентов, и, чтобы выдержать эту конкуренцию, необходимо постоянно работать не только на снижение себестоимости продукции, замены сырьевых составляющих на более дешевые, но и улучшение ее качества и потребительских свойств.

В частности, достаточно глубоко проработаны вопросы по вторичной переработке наших традиционных продуктов — канифоли и скипидара, смонтирована опытная установка, на которой уже был получен ряд опытно-промышленных образцов продукции: терпингидрат, смола нейтральная лиственничная, кабельная канифоль и др.

Решается вопрос о приобретении опытного малообъемного реактора. На ближайшую перспективу в области канифольных продуктов намечено освоение следующих производств:

1. **Выпуск полимеризованной канифоли, ее кобальтовых солей и эфиров**, который позволит закрыть потребность шинников, полиграфистов, кабельщиков, резинщиков, применяющих в настоящее время очень дорогие, экспортные товары;

2. **Канифольного эмульгатора на основе смолы СЖКТ и ДК** для заводов СК;

3. **Установка грануляции**, позволяющая получить канифоль и ее производные в более приемлемом для потребителей виде и таре.

4. **Прорабатывается вопрос реанимирования экстракционного**

производства небольшой мощности. В случае его положительного решения на переговорах с немецкой стороной будет организован выпуск экстракционной канифоли и ее производных для поставки за рубеж.

5. Рассматриваются ряд таких вопросов, как **глубокая вторичная переработка скипидара**. Выпускаемый в настоящее время скипидар используется в основном в качестве растворителя и не находит более квалифицированного применения. Он является между тем ценнейшим сырьем для производства уникальных продуктов. Нами налажен выпуск масла соснового. И это первый этап в области вторичной переработки скипидара.

Совместно с наукой проведены работы по освоению простой технологии производства жидких политерпенов с использованием природных катализаторов получения твердых политерпенов. Уже имеются хорошие результаты по синтезу камфена с приличным выходом и чистотой получаемого продукта. Прорабатываются вопросы по выпуску отдушек.

6. **Комплексная переработка низкосортных сортов древесины и отходов лесопиления, в том числе древесной зелени.**

Мы находимся в самом центре лесозаготовки и лесопиления в регионе, являющимся одним из крупнейших в России в этой области и, несомненно, повышение общей рентабельности данного производства связано с более

глубокой переработкой как отходов, так и низкосортных сортов древесины. В частности, совместно с Сибгипробумом составлен ТЭР создания ХТММ, прорабатываются вопросы переработки ДЗ отходов от окорки древесины и т.д. Создание данных производств требует значительных капиталовложений, и на данном этапе ведутся работы по привлечению инвестиций.

7. **Продукты на основе лиственничной живицы, пихтовой живицы.** Мы считаем, что производство этих малотоннажных, но ценных и дорогостоящих продуктов, актуально и довольно рентабельно. Нами был проработан вопрос с поставкой сырья и получена партия (более 1,5 тонн) смолы нейтральной лиственничной. На очереди переработка пихтовой живицы. Вывод на рынок этих натуральных и экологических чистых продуктов нашел положительный отклик у парфюмеров и косметологов.

8. **Получение субстанций для фармакологии.**

Производство этих препаратов, по нашему мнению, — одно из самых перспективных направлений в лесохимии. Нами была получена опытная партия ситостерина, которая с положительным результатом прошла испытание у нашего партнера и инвестора. По созданию производства бету-

лина на площадях ЛКЭЗа совместно с партнерами из СО РАН ведутся переговоры с американской фирмой. Кроме этого, недавно получена опытная продукция терпингидрата по новой технологии. Проводятся работы по получению фармстатии для данного продукта.

9. **Производство активных углей** Как вы знаете, на нашем заводе планировалось организовать выпуск активных углей на основе отработанной щепы и березового подбруа, но в связи с отсутствием финансирования производство не было запущено, хотя практически полностью был построен производственный корпус. Проведя маркетинговые исследования и проработав с наукой, мы пришли к выводу, что активный уголь востребован, но именно — качественный активный уголь.

Я перечислил только ряд основных перспективных направлений. Кроме того мы занимаемся освоением новых ЛКМ и вопросами переработки таллового пека и многим другим.

Подводя итог вышесказанному, считая, что освоение новых технологий, позволяющих значительно расширить как географию рынков сбыта так и его номенклатуру, является залогом стабильной и успешной работы завода. И их освоение по плечу нашему коллективу.

С. ПОЧЕКУТОВ,
главный технолог

