



Будущее предприятия - напряженная работа всего коллектива

• ПРЕСС-ОПРОС

**Генеральный директор
АО «Лесосибирский КЭЗ»
Борис Александрович Золин
отвечает на вопросы
нашей газеты**

- Чем знаменательна и интересна производственная жизнь вашего предприятия в 2000-м году?

- Последние 5 лет наш завод переживает этап интенсивного развития. Я уже не раз говорил о том, что нашему предприятию в период перестройки досталась нелегкая доля полного перепрофилирования производства. За эти годы осваивались новые, нетрадиционные для предприятия продукты, отработывались технологии, увеличивались объемы производства, завоевывались рынки сбыта. Свой профессиональный праздник наш коллектив встретил с хорошими производственными показателями. Завод уверенно идет по пути стабильной работы и наращивает темпы. За 8 месяцев этого года мы отмечаем рост всех экономических показателей по сравнению с прошлым годом, как в стоимостных, так и в натуральных показателях. Мы регулярно выплачиваем заработную плату, и она находится на уровне среднемесячной по промышленности в городе, обеспечиваем социальные льготы работников. 2000 год для нас явился новым шагом по пути экстенсивного развития.

В этом году мы большое внимание уделяли повышению качества, увеличению ассортимента. К выпускаемой продукции: канифоли, скипидару, олифе, лаку, эмали; нашим подарком лесосибирцам к празднику будет выпуск новых видов краски. В августе мы сделали первые несколько тонн водоэмульсионной краски - ВДКЧ, отладили выпуск быстросохнущей шпатлевки для наших строителей. В этом году завод продолжает реконструкцию котельной с переводом паровых котлов с жидкого на твердое топливо. Это мероприятие позволило уже в этом году получить значительную экономию по топливу и снизить затраты на выпускаемую продукцию. В этом году начата работа по получению опытной партии активированного угля. Наш коллектив, закалившийся за эти 5 лет, теперь способен защитить свое производство от нестабильности рынка. У нас появляется уверенность в завтрашнем дне.

- Каковы планы по укреплению и развитию производства?

- Если говорить о планах на перспективу, то могу сказать, у нас имеются научные разработки и техническая документация по нескольким направлениям лесохимии: производству беленой химико-термомеханической массы БХТМ, переработке кедровой и ли-



ственной живицы, производству активированных углей, комплексной переработке зелени и отходов лесопиления, но все это требует больших финансовых вложений. А сегодня объявлено о повышении тарифов на энергоносители, повышены железнодорожные тарифы, поэтому об осуществлении этих проектов говорить трудно. Но тем не менее я уже говорил, что мы совместно с ЦНИИЛХИ и рядом научно-внедренческих фирм постоянно работаем над разработкой для освоения на имеющемся у нас оборудовании новых технологий химической переработки растительного сырья с использованием низкосортной древесины и отходов лесозаготовок и деревообработки. На создание новых производств подталкивает неограниченная потребность национального хозяйства в таких продуктах. Потребителями нашей продукции являются многие регионы России и СНГ. Основные потребители в крае - это завод синтетического каучука, завод резинотехнических изделий и ряд других предприятий. Используя научный потенциал в области лесохимии и имея на месте сырьевую базу, Лесосибирский КЭЗ имеет все предпосылки для того, чтобы быть ведущим предприятием лесохимической отрасли отечественной промышленности.

- С какими важными достижениями, на Ваш взгляд, вступает в новый век отечественная лесная промышленность?

- На мой взгляд, основными достижениями являются экономические процессы, происходящие в стране. У многих российских предприятий нашей отрасли хозяевами остались трудовые коллективы. И хочется пожелать работникам нашей отрасли, ее новым руководителям поднять уровень ее развития до уровня мировых стандартов и научиться не только пользоваться богатствами нашей сибирской природы, но заботиться о ней и восстанавливать ее. Я еще раз с искренней признательностью благодарю людей за самоотверженный труд и особую верность нашему предприятию. Желаю всем здоровья и благополучия.

Итак, в своем интервью Борис Александрович рассказал об основных направлениях производственной деятельности и достижениях завода. Моя задача, рассказать о людях, которые, что называется, возродили завод из пепла и продолжают делить с ним свою судьбу и жизнь. Это не громкие слова. Так и есть. Вспоминается 1996 год. В канун нового 1997-го я проводила экспресс-опрос по теме «Человек года». В числе названных были руководители ведущих лесопильно-деревообрабатывающих комбинатов, таких как Лесосибирский ЛДК-1, Новоенисейский ЛДК - А.С.Рубцов, В.В.Шелепов, директор колледжа «Знание» А.В.Ситникова и другие. Тогда отозвался трудовой коллектив канифольно-экстракционного завода. Инженерно-технические работники и рабочие предложили назвать Человеком года в Лесосибирске генерального директора КЭЗа Бориса Александровича Золина.

Жесткий, требовательный и в то же время человечный, умеющий работать, думать, искать, искать без устали, стучаться в любые двери. Тогда это все прозвучало о нем. Теперь уже можно с полным основанием сказать, что оправданно прозвучало. Но тогда в 1996-ом году город еще не знал полной информации о КЭЗе. Сегодня завод на слуху не только в Лесосибирске, в крае, но и России, странах СНГ.

Канифольно-экстракционный цех - основной на заводе. Здесь сосредоточено, как и раньше, главное производство. И здесь применяются новые технологии, используя старое оборудование, устанавливая новое. Начальник цеха Сергей Сергеевич Буряков знакомит с цехом, оборудованием, на котором производятся как старые, так и

новые виды продукции. Но прежде мне бы хотелось дать слово Геннадию Александровичу Неустроеву.

- В своей работе, - говорит заместитель главного технолога, - мы опираемся на связь производства с наукой. В тесном контакте работаем с внедренческими фирмами центрального научно-исследовательского института в Нижнем Новгороде. Это с его помощью мы организовали производство флотомасла, олифы, диспропорционированной канифоли, канифоли живичной и других видов продукции. Производство лаков мы осваивали с помощью Ярославского научно-исследовательского института производства лакокрасочной промышленности. С ним же заключали договоры и, насколько позволяли финансы, потихоньку, помаленьку начинали освоение эмали. Руководство завода, специалисты и в дальнейшем планируют внедрение новых технологий, у нас есть еще незадействованные производственные площади и старое оборудование, которому тоже нужно найти применение. Далее, мы одними из первых в городе и регионе перешли на сжигание бурых углей по новой технологии. И в этом тоже взяли на вооружение последние достижения науки.

Среди тех, кем гордится цех и кому завод обязан своим вторым рождением называют слесаря-ремонтника Сергея Ивановича Мальцева. Опытный специалист, много людей подготовил к этой профессии. Сына Владимира сюда же привел ремонтником. Виктор Иванович Крюков, Анатолий Владимирович Кунгуров (две его дочери Елена и Людмила тоже пришли на завод) отличаются особым трудолюбием. В цехе подобраны опытные кадры, это начальники смен Людмила Алексеевна Коротких, Виктор

Викторовна Шелягина, Екатерина Павловна Лекарева, старший технолог Евгений Леонтьевич Мануилов, механик Виталий Абрамович Жупиков.

Есть в цехе еще один очень ответственный участок - это котельная ВОТ (высокотемпературный органический теплоноситель), от работы которого зависит вся жизнь основного производственного цеха завода. И здесь называют пять женщин, которые еще до перестройки трудились аппаратчиками ВОТ. Это Галина Александровна Смирнова, Антонина Николаевна Тимошкина, Тамара Геннадьевна Феофилактова, Валентина Николаевна Суслопарова и Елена Андреевна Хисамова.

Уместно будет сказать, что сам начальник цеха Сергей Сергеевич Буряков прошел здесь





но за полтора года еще три. Была проделана колоссальная работа. Она велась еще и с учетом того, что мы думали о городе, о его проблемах с теплом. Мы взяли на себя огромные затраты, проведя реконструкцию котлов. Сейчас выясняется, что у города нет средств, чтобы задействовать предложенное нами. Хочу подчеркнуть, что новая технология сжигания бурых углей — практически экологически чистое производство. Сокращаются выбросы в атмосферу. И потом, вы видели, наверное, горы шлака у тех котельных, которые работают в обычном режиме сжигания угля. У нас

хорошую школу жизни, специалист высшего класса.

Вообще специалисты высшего звена завода заслуживают особой оценки. Главный инженер Виталий Иванович Климанский, главный механик Виктор Александрович Козьменко, главный технолог Сергей Иванович Почекутов, коммерческий директор Николай Дмитриевич Гольцов, еще многие-многие другие — это люди по-особому любящие свой завод, преданные ему и готовые работать и работать, только бы завод жил, шел вперед. Воистину правдой звучит, что их сердца отданы КЭЗу. Они, как и директор, живут только его заботами, не досыпая, пропадая в командировках. И случается, что даже самые сильные сердца не выдерживают. Помню, всю половину февраля встречала в кардиологическом отделении Виталия Ивановича Климанского. Выжидали его медики. Не выдержало сердце. Дало сбой. Задуматься бы. А он и сегодня снова в командировках, в неустанным стремлении вернуть завод к доброй жизни.

Я уже говорила, что на КЭЗе идет постоянный поиск нового, того, что было бы наиболее приемлемо в нашей сегодняшней рыночной жизни, позволяло бы существовать и наращивать экономику. Одним из первых в городе и в нашем северном регионе предприятие перешло на новую технологию сжигания бурых углей.

Рассказывает начальник котельной КЭЗа Олег Анатольевич КОРОБЕЙНИКОВ:

— До 1993-го года мы работали на жидком топливе — мазуте. Были проблемы с его поставками. Да и заводу оно обходилось дорого. Стали искать выход. Наш главный инженер Виталий Иванович предложил барнаульский вариант. Это были разработки сжигания бурых углей в кипящем слое. Перевод на новые технологии предполагал солидную экономию. Ведь бурый уголь — топливо местное. Сначала реконструировали один котел, а затем буквально

этих отходов практически нет. В кипящем слое сгорает все дотла. Сегодня по нашему примеру на новый метод сжигания бурых углей с успехом переходят многие предприятия Лесосибирска, других городов и населенных пунктов региона.

Несколько слов о людях этого важного для завода участка. Реконструкцию в котельной проводили своими силами. Просто замечательно поработала группа слесарей во главе с механиком Александром Емельяновичем Смирновым. Среди них по-особому отличились Валерий Федорович Стыжных, Салимзян Хакимзянович Ахметзянов, Анатолий Васильевич Гайдаш. Прекрасно справляются с обязанностями машинистов котлов Николай Григорьевич Дьяконов, Юрий Семенович Алексеев. Здесь с особой признательностью относятся к нелегкому труду женщин-машинистов. Среди тех, кто давно работает, — Зоя Михайловна Петренко. Сам начальник котельной Олег Анатольевич тоже начинал здесь машинистом. Получив высшее образование, он в дальнейшем учился у лучших специалистов завода умению управлять тем участком, который тебе доверили, и работать с людьми так, чтобы тебя уважали. Олег Анатольевич — молодой по возрасту, но опытный, думающий специалист, хотя на заводе он с 1986-го года. Сегодня многому с благодарностью учится у Золина. Учится и помогает ему в претворении основной задачи — превратить завод в современнейшее производство и дать людям возможность жить достойно.

И еще один важный участок в работе канифольного. Это центральная заводская лаборатория. Без нее невозможно производство. Собственно, этот своеобразный цех завода славился во все времена. И в доперестроечные о коллективе говорили как о высококвалифицированных профессионалах с большой буквы. В основе своей коллектив остался тот же. Пережив тяжелые времена, люди вернулись в свою родную лабораторию. С ее сегодняшней работой знакомит заместитель на-

чальника ЦЗЛ Валентина Александровна Шамсутдинова.

— Мы производим входной контроль поступающего сырья и материалов, анализ полупродуктов на стадиях технологического контроля и анализ уже готовой продукции. В лаборатории работают 14 инженеров ОТК. Контроль — круглосуточный.

— Сегодня у людей изменилась психология отношения к жизни, — говорит Валентина Александровна. Есть что ценить, любить на заводе. Хотя работы прибавилось. Растут объемы. Но это радует. Верим нашему директору и надеемся на него. Завод возродился. Живое то доброе, что было в прежние времена. Наши дети снова отдыхают в пионерских лагерях. Жив профсоюз. И он работает.

О профсоюзе. Характерная деталь. Люди, приходящие на завод сегодня, оглядевшись, идут с заявлением в профсоюзную организацию. Никто их не уговаривает, не тянет насильно, как прежде. Добровольно идут. Почему? Да потому что видят, коллектив объединен интересными делами, и они хотят работать и жить интересно, не каждый сам по себе, а в коллективе, помогая друг другу в трудную минуту. Руководит работой профсоюза Олег Анатольевич Коробейников — тот самый начальник котельной, молодой энергичный человек, который и профсоюз возглавляет с особым желанием. Свою роль он видит прежде всего в защите прав рабочего человека, прав и интересов трудового коллектива. В этой работе он имеет поддержку и взаимопонимание руководителя предприятия. Ведь сегодня эти самые права трудящихся приходится отстаивать на многих уровнях, во многих сферах нашей жизни, спорить с драконовскими законами, неумными поборками сверху, желанием столицы зажать, хапнуть за счет провинции, за счет трудящихся. В этих вопросах — поле непаханное для профсоюзов. Что же касается защиты прав на местах, на заводе — то в этом нет особой нужды. На КЭЗе люди всегда находят взаимопонимание со стороны администрации. Нет произвола. Нет холодного чванства и чиновничьего снобизма. Правда, есть жесткий спрос. Спрос, но и человечность. Двери у Бориса Александровича Золина всегда открыты. В любой час, с любым вопросом может обратиться к нему рабочий человек.

В своем интервью, отвечая на мой вопрос о достижениях предприятия, Борис Александрович подчеркнул, что **главное — это то, что трудовой коллектив остался хозяином предприятия.** Действительно, не чужайсы и березовские и им подобные радители за российский народ, а сами КЭЗовцы правят здесь и работают, с их великой любовью и преданностью, огромным желанием возродить завод и идти вперед. Возрождение это состоялось.

Можно и точку поставить в материале. Только хочется мне вместе с вами, уважаемые читатели, заглянуть еще на один участок и дать сло-

во молодым, что пришли на КЭЗ на смену отцам.

Цех фасовки. Здесь сосредоточено многое из того, что зовут результатом труда всего коллектива. Прежде всего краски — эмали прекрасного качества, теплых, радостных расцветок. Сейчас эта продукция готовится к упаковке и отправке в Красноярский Дом Куприяна. У красноярцев она тоже пользуется особым спросом. Здесь же разливают лак, олифу, скипидар. Сегодня первый день готовили к отправке потребителю новую продукцию — вододисперсионную краску. Работают на участке фасовки 5 молодых фасовщиц и один слесарь. Руководит этой бригадой Татьяна Прилепская. Беседуем. В разговор вступает Елена Кунгурова. Помните, рассказывала я о людях канифольно-экстракционного цеха. В их числе называли Анатолия Владимировича Кунгурова, что работает на заводе с 1973 года. Две дочери его, Людмила и Елена, пришли сегодня вместе с отцом на завод.

— Пришли сюда, чтобы работать, — говорит Елена. — По нашей семье, по отцу, знаем, как относятся здесь к людям. Знаем, что завод вышел из прорыва. У него большое будущее. А значит, это будущее будет и у нас, молодых.

Вот теперь все. Уезжаю. Завод находится вдалеке от жилых кварталов города. Теперь для меня, узнавшей, что здесь происходит, это расстояние словно сокращается. Завод становится ближе, понятнее и я от души и искренне радуюсь за КЭЗовцев...

Специальный корреспондент «Зари Енисея»
Валентина ИГНАТОВА

P.S. Когда был сверстан этот материал, с завода пришло сообщение: на краевом торжественном собрании, посвященном профессиональному празднику работников лесной отрасли директору ОАО «Лесосибирский КЭЗ» Б.А. Золину вручили Почетную грамоту администрации края, аппаратнице КЭЗа Надежде Кирилловне Ершовой — ценный подарок.

На снимках: лучшие люди завода — заместитель начальника ЦЗЛ В.А. Шамсутдинова; аппаратчица Н.К. Ершова; старший инженер-технолог канифольно-экстракционного цеха Е.Л. Мануйлов.

